

BTM T4100 FS

Rosen- und Schnittblumenverarbeitung ab 25 cm Länge

Die BTM Uniflor ist eine bewährte Blumenverarbeitungsmaschine, die neben einer beträchtlichen Arbeitseinsparung eine hohe und gleichmäßige Qualität Ihrer Produkte gewährleistet. Dank der universellen Ausführung kann die BTM Uniflor für die meisten Blumensorten verwendet werden. Die Uniflor kann einfach auf die wechselnden Wünsche Ihrer Kunden oder auf andere Blumensorten angepasst werden, da die Maschine aus Modulen aufgebaut ist.

Die BTM T 4100 besticht durch ihre Robustheit und wird als „der schwere Junge“ unter den Blumenverarbeitungsmaschinen gehandelt. Durch die Rahmenbauweise ist die BTM Uniflor besonders verwindungssteif. Bei der Konstruktion ist besonders auf die Ergonomie und auf eine lange Lebensdauer geachtet worden. In einer Automatikversion werden sämtliche Einstellarbeiten elektromotorisch über eine Programmwahl durchgeführt.



Die T4100 ist computergesteuert. Dadurch ist die Abstimmung mit den Bindemaschinen und den anderen Komponenten gewährleistet



Bei der Formgebung der Maschine ist auf grösste Funktionalität geachtet worden. Der Geräuschpegel und die Vibrationen sind auf ein minimum reduziert worden. Weiterhin ist die Kabel-führung sowie der Aufbau und die Lage des Schaltkastens vorbildlich gelöst worden.

Der Verarbeitungskasten ist mit einer großen Tür ausgestattet, um ein sicheres Arbeiten bei der Wartung zu gewährleisten. Außerdem können die Entblättereinheiten und die Säge in eine benutzerfreundliche Montagestellung gedreht werden.

**Bei der Uniflor T 4100 handelt es sich um eine Qualitätsmaschine, die keine Wünsche offen lässt.
Ein Muß für jeden modernen Blumenverarbeitungsbetrieb.**

Produktfreundlichkeit

Zum System gehört ein Zuführband, eine Bearbeitungseinheit und ein Sammelband. Bei der Entwicklung der T4100 ist besonders auf die Produktfreundlichkeit des Transportsystems geachtet worden. Das Kunststoff- Zuführband ist zur Unterstützung der Blumen mit flexiblen Dächern bestückt. Während der Bearbeitung in der Verarbeitungseinheit werden die Blumen mit einem speziellen Andruckband gehalten ohne sie zu beschädigen.

Nach dem Abkürzen, Entblättern und Binden, kommen die Bunde durch das Transportband auf ein separat angetriebenes Sammelband, das sich in der gleichen Höhe wie das Transportband befindet. Die Übergabe erfolgt ohne Übergang, d.h. die Bunde fallen nicht auf das Band, sondern sie werden an das Pufferband übergeben. Damit ist die Gefahr das die Bunde bei der Übergabe beschädigt werden auf ein Minimum reduziert.

Zusätzlich kann am Ende des Sammelbandes ein einstellbares Federtuch vorgesehen werden, in dem die bearbeiteten Bunde aufgefangen werden können.

Universell

Folgende Parameter sind an der T 4100 einstellbar:

- die Geschwindigkeit des Transportbandes
- die Drehzahl der Entblättereinheit
- der Abstand der Entblättereinheit
- der Angriffswinkel der Entblättereinheit
- der Abstand der Säge,
- der Abstand der Bindemaschinen vom Zuführband
- der Abstand des Anschlagbalken.

Computersteuerung

Die T4100 Uniflor wird durch eine frei programmierbare Steuerung – PLC-vorgenommen werden.

Die vollständig elektronisch gesteuerte Maschine sorgt automatisch, ohne Rücksicht auf die unterschiedliche Bandgeschwindigkeit, für eine optimale Abstimmung der Bindemaschinen mit den anderen Komponenten. Auf Wunsch kann zur besonderen Produktschonung ein mitlaufendes Anschlagband, das sich automatisch der Bandgeschwindigkeit anpasst, mitgeliefert werden.



Dieses Informationsblatt gibt Ihnen einen Überblick über die Möglichkeiten der Komponentenzusammenstellung der T4100 Uniflor. Die optimale Bestückung des Systems sollte mit unserer Planungsabteilung abgestimmt werden.

Vorteile		
<p>Die Blumenverarbeitungsmaschine BTM Uniflor:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ist nahezu für fast alle Blumensorten geeignet • kann an verschiedene Kundenwünsche angepasst werden • hat ein schonendes Transport- und Anschlagssystem, welches Beschädigungen an den Blumen ausschließt • ist solide und stabil für die professionelle Blumenverarbeitung ausgelegt • kann auf Kundenwunsch dem Produkt angepasst werden • erzielt eine Arbeitszeiteinsparung von 20 bis 40 % • ist geräusch- und vibrationsarm 		
Technische Daten T4100 (-9)	T4100 (-6)	T4100 (-12)
<ul style="list-style-type: none"> • Kapazität einstellbar: 750 bis 2000 Bunde oder von 1000 bis 3000 Bunde pro Stunde • max. Einlegelänge der Blumen 145 cm • Bundlänge bearbeitet 25 bis 115 cm • eine Hochleistungs- Bindemaschine für Gummiband • Breite des Hauptbandes der Maschine 90 cm • Breite der Maschine inkl. der Sägeeinheit 160 cm • Länge des Sammelbandes 250 cm (andere Längen sind möglich) • Elektroanschluss: 380 Volt 3 Phasen + 0 + Erde • Anschlußleistung 1,75 KW 	<ul style="list-style-type: none"> • Einlegelänge 120 cm • Bundlänge bearb. 25-85 cm • Breite Hauptband 60 cm • Breite der Masch. Ges. 130 	<ul style="list-style-type: none"> • Einlegelänge 175 cm • Max. Bundlänge bearb. 145cm • Breite Hauptband 120 cm • Breite der Masch. Ges. 190 cm
Module		
<p>Die BTM Uniflor besteht aus einer Basiseinheit, die je nach Anforderung um Zusatzelemente erweitert werden kann. Folgende Module sind lieferbar:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bearbeitungskasten mit 1, 2, oder 3 Verarbeitungspositionen - Standardausrüstung mit einer Sägeeinheit • die Position der Einheit wird auf Kundenwunsch festgelegt • der Entblätterer ist vom Produkt abhängig und ist in verschiedenen Ausführungen lieferbar • Anzahl der Binder einer oder mehrere, der Platz ist frei wählbar • mitlaufendes, besonders produktschonendes Anschlagband • die Maschinenlänge wird individuell nach Kundenwunsch hergestellt, minimal 4,5 m, maximal 25,5 m • eine Verlängerung der Anlage ist in 1,5 m oder 3,0 m Schritten möglich • Schereinrichtung anstelle oder zusätzlich zur Trennsäge 		
Optionen		
<ul style="list-style-type: none"> • Display mit 25 verschiedenen Programmen und integrierter Störungsanalyse • Einpersonenbedienung mittels Fotozelltaststeuerung • Farbstreifen auf dem Band in der Kombination mit einer Spiegelleiste • Abfalltransportsysteme nach Kundenwunsch • Sammelbänder, Bandkurven und sonstige Transportsysteme • abweichende Anschlußspannungen • Blumenhalterollen am Fördersystem 		

Die BTM T4100 wird nach den gültigen europäischen Sicherheitsnormen CE gebaut.

Sroka Verarbeitungssysteme

44866 Bochum An der Papenburg 49

Tel 02327 320714 Fax 02327 320715

www.srotec.com Email info@srotec.com

© BTM T4100 Technische Änderungen vorbehalten
01.01.2014